R&D

Van idee naar product
From idea to product

- R&D staat voor Research & Development
- bedenkt en ontwikkelt hang- en sluitwerk voor aluminium ramen, deuren en schuifdeuren
- dankzij verticale integratie (= alle productie-stappen onder 1 dak) is er controle over het volledige ontwikkelingsproces
- drinkt 13.200 kopjes koffie per jaar
- maakte 50.000 tekeningen op 10 jaar tijd
- heeft 13 teamleden met een leeftijdsverschil van 35 jaar en een gecombineerde ervaring van 126 jaar

- R&D stands for Research & Development
- designs and develops fittings for aluminium windows, doors, and sliding doors
- thanks to vertical integration (= all production steps under one roof), we control the entire development process
- drinks 13,200 cups of coffee per year
- made 50,000 drawings in 10 years
- has 13 team members with an age difference of 35 years and a combined experience of 126 years

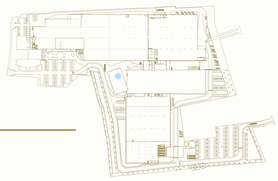
WIST-JE-DAT

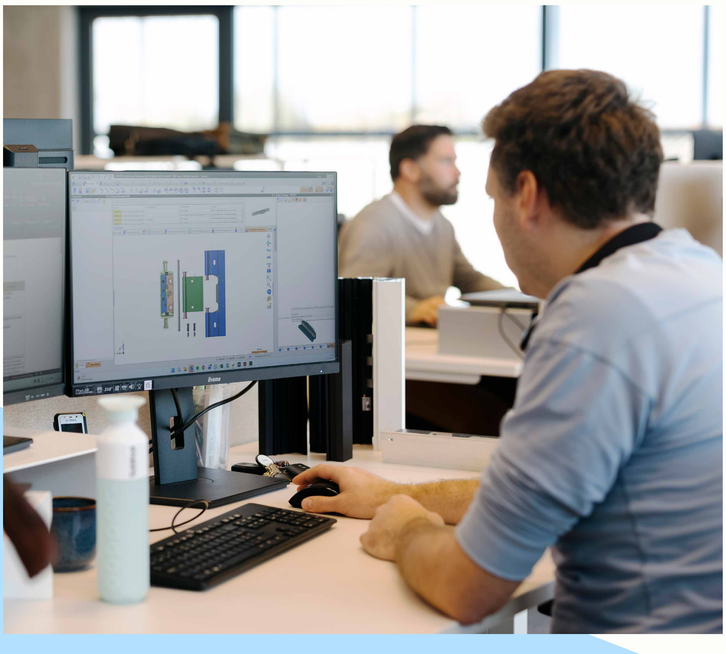
- een ontwerp nog steeds begint met een eenvoudige potloodschets voor er gebruik gemaakt wordt van CAD software

DID YOU KNOW

- a design still starts with a simple pencil drawing before using CAD software

Locatie / Location: Terminal Office - Verdieping / Floor 2





SUPPORT

Complete technische klantenondersteuning
Complete technical customer support

- beantwoordt 600 klantenvragen per jaar
- biedt technische ondersteuning:
  - na productlanceringen
  - bij productmontages
  - voor klantspecifieke oplossingen
- garandeert langdurige service na verkoop
- heeft 6 teamleden

- answers 600 customer inquiries per year
- offers technical support:
  - after product launches
  - during product assemblies
  - for customer-specific solutions
- guarantees long-term after-sales service
- has 6 team members

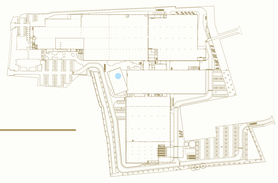
WIST-JE-DAT

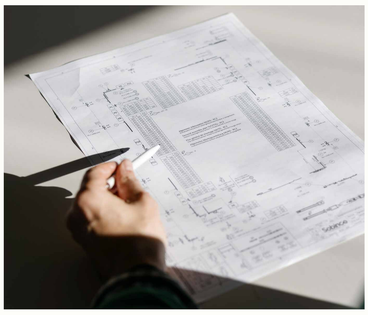
- Sobinco-producten een lange levensduur kennen en vaak ruim 20 jaar lang verkocht worden
- onze wielserie 666 al bijna 60 jaar verkocht wordt

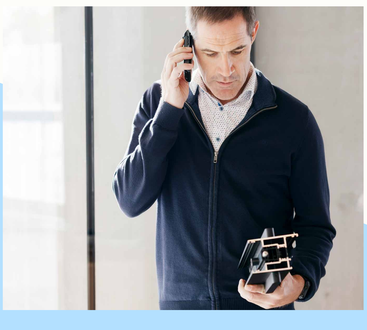
DID YOU KNOW

- Sobinco products have a long lifespan and are often sold for over 20 years
- our roller series 666 have been sold for almost 60 years

Locatie / Location: Terminal Office - Verdieping / Floor 2







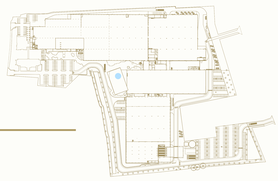
ENGINEERING

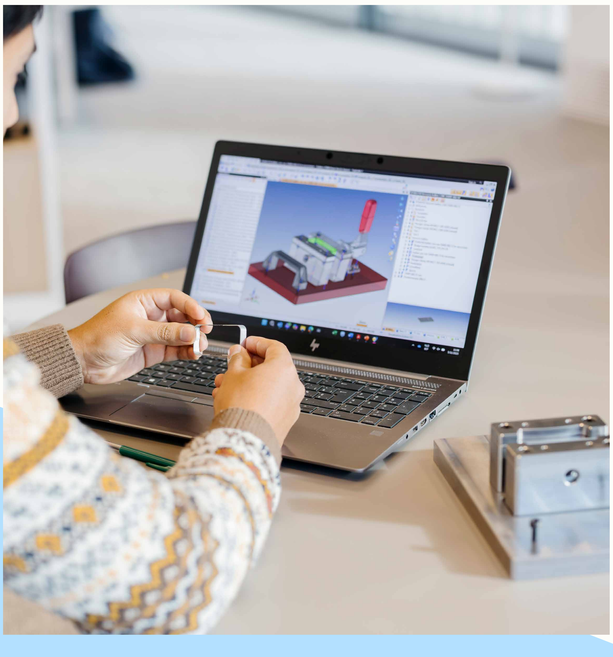
Studiecentrum voor technieken en processen
Study center for techniques and processes

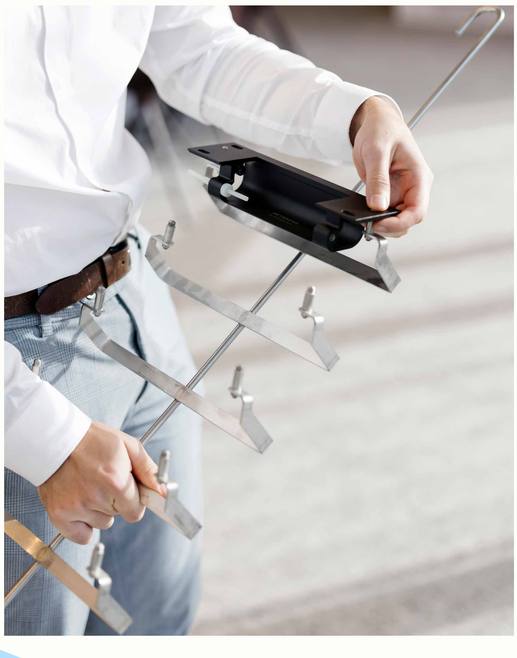
- ontwerpt matrijzen, gereedschappen en machines
- maakt investeringsstudies voor machines en installaties
- ondersteunt verschillende productieafdelingen, onderhoud en de matrijzenmakerij
- verwerkt 900 aanvragen per jaar
- ontwerpt 300 toolings per jaar
- heeft 9 teamleden

- designs moulds, tooling and machines
- does investment studies for machines and installations
- supports various production departments, maintenance and the mould department
- processes 900 requests per year
- designs 300 toolings per year
- has 9 team members

Locatie / Location: Terminal Office - Verdieping / Floor 2







HR

Groei en optimalisatie van ons menselijk kapitaal
Developing and optimising our human capital

SOBINCO ZULTE BESTAAT UIT

- 318 vaste medewerkers
- 39 uitzendkrachten

SOBINCO ZULTE HAS

- 318 permanent employees
- 39 temporary workers

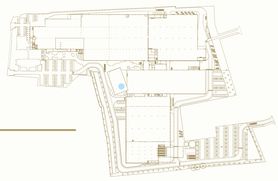
WIST-JE-DAT IN 2025

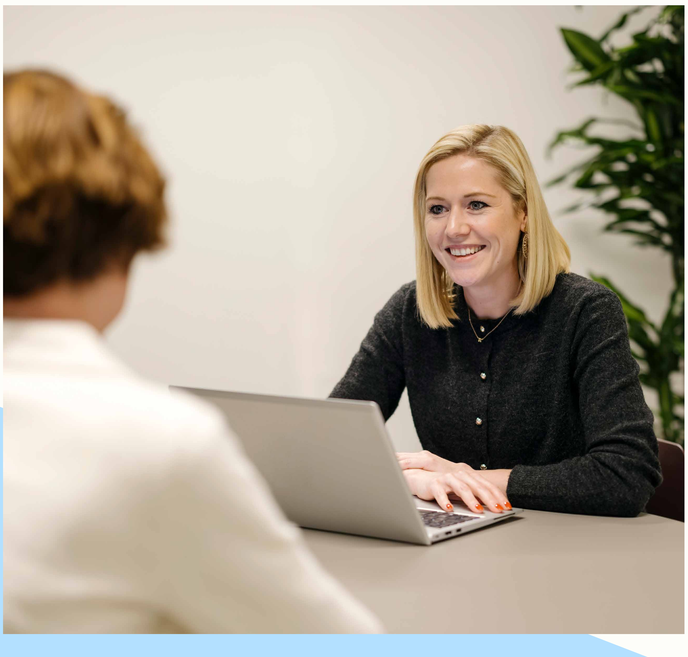
- 43 nieuwe collega's met een vast contract in dienst kwamen
- 922 uren opleidingen gevolgd werden
- 10 collega's met pensioen gingen
- 25 jubilarissen samen 505 dienstjaren vierden
- de gemiddelde anciënniteit 10 jaar bedroeg

DID-YOU-KNOW IN 2025

- 43 new colleagues were welcomed with a permanent contract
- 922 hours of training were completed
- 10 of our colleagues have retired
- 25 anniversaries have been celebrated with a total of 505 years of service
- the average seniority was 10 years

Locatie / Location: Terminal Office - Verdieping / Floor 1





AANKOOP
PROCUREMENT

De juiste goederen en diensten op het juiste moment tegen de beste voorwaarden
The right goods and services at the right time under the best conditions

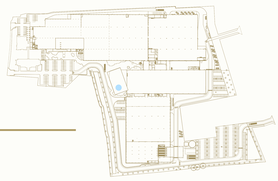
WIST-JE-DAT

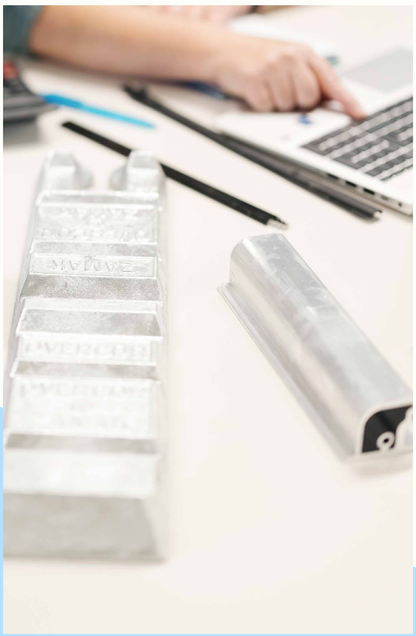
- we 3.500 orders per jaar plaatsen
- we per jaar veel grondstoffen bestellen
  - 350.000 kg zamak
  - 164.000 kg aluminium
  - 196.000 kg inox
- 99% van alle plastic zakjes en folie vervangen werd door post-consumer recycled verpakkingsmateriaal
- wij niet geloven in liefde op het eerste gezicht, tenzij het een scherpe offerte is
- we de leverdatum pas vertrouwen als de vrachtwagen effectief op de parking staat

DID YOU KNOW

- we place 3,500 orders a year
- we order many raw materials per year
  - 350,000 kg zamak
  - 164,000 kg aluminium
  - 196,000 kg stainless steel
- 99% of plastic bags & film are now post-consumer recycled
- we don't believe in love at first sight, only for a sharp quote
- we only believe delivery dates when the truck is on the parking lot

Locatie / Location: Terminal Office - Verdieping / Floor 1





Sobinco Campus

ONTHAAL RECEPTION

Feiten & cijfers / Facts & figures

357 medewerkers
employees

4 broers
brothers

80.000.000 euro turnover
euro omzet

9400 m^2 office ruimte
office space

51.000 m^2 productie ruimte
production area

12.000 m^2 magazijn ruimte
warehouse area

225.000 artikelen geproduceerd per dag
articles produced per day

1120 orderlijnen per dag
order lines per day

export naar **60** landen
export to **60** countries

over **5** continenten
across **5** continents

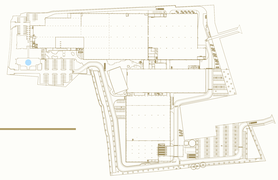
Sobinco
OPENS YOUR LIFE

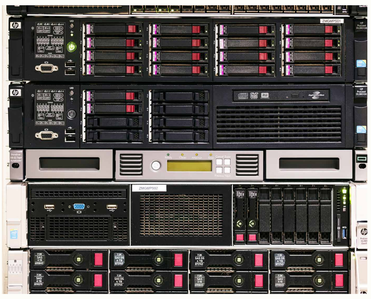
IT

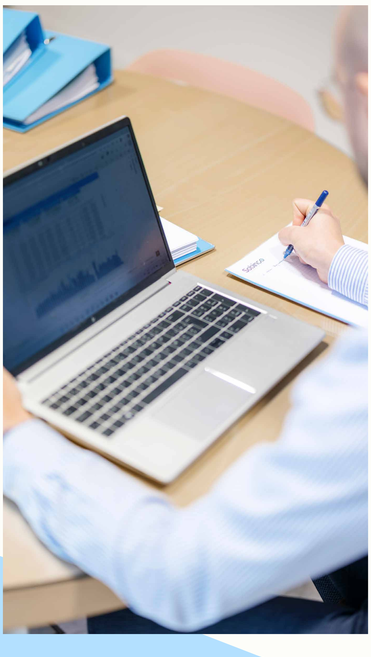
BOEKHOUDING
ACCOUNTANCY

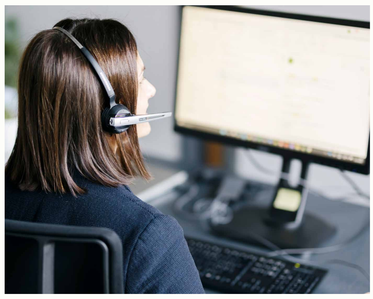
SALES

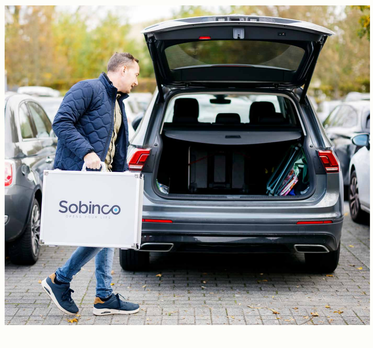
Locatie / Location: Front Office











TESTAFDELING
TEST DEPARTMENT

Labo voor prototypes & productieonderdelen en technische ondersteuning
Lab for prototypes & production parts and technical support

WIST-JE-DAT

- we meer dan 800 tests per jaar uitvoeren
- we inbrekers in dienst hebben die geen wetten, maar wel de grenzen van onze producten overschrijden
- we in ons labo met intensieve lucht- , wind- en watertesten de blootstelling aan extreme weersomstandigheden simuleren
- we met zoutneveltesten in 480 uur een levenslange corrosieweerstand kunnen garanderen
- we deurscharnieren standaard testen tot 1.000.000 cycli
- we met ons 8-koppig team altijd raak mikken of het nu om projecten of om dartspijlen gaat

DID YOU KNOW

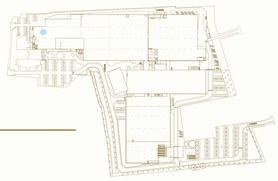
- we perform over 800 tests per year
- we employ burglars who don't break the law, but do push the boundaries of our products
- in our laboratory we simulate exposure to extreme weather conditions through intensive air, wind, and water tests
- proven by 480 hours of salt spray testing, we guarantee lifetime corrosion resistance.
- we test door hinges up to 1,000,000 cycles as a standard
- our 8-headed team always hits the mark whether it's on projects or darts

TESTFACILITEITEN

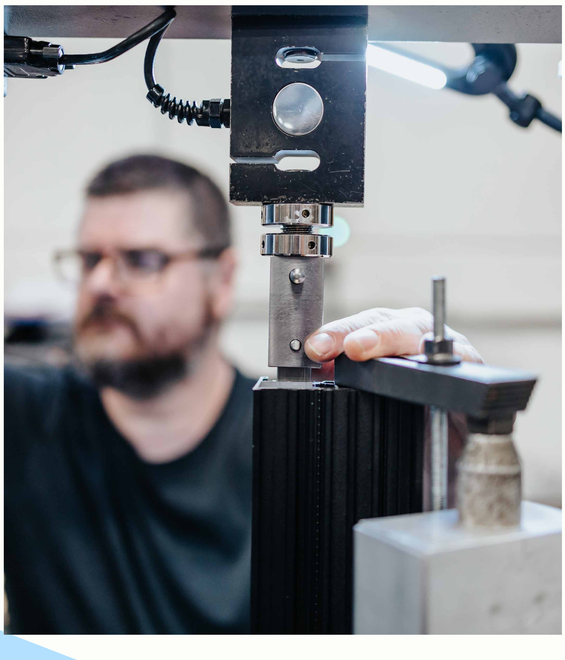
- cyclische testen
- zoutneveltesten
- trektesten
- vermoeiingstesten
- lucht-, wind- en watertesten
- inbraaktesten

TEST FACILITIES

- cyclic tests
- salt spray tests
- tensile tests
- fatigue tests
- air, wind and water tests
- burglary tests



Locatie / Location: Factory



TESTAFDELING
TEST DEPARTMENT

Labo voor prototypes & productieonderdelen en technische ondersteuning
Lab for prototypes & production parts and technical support

WIST-JE-DAT

- we meer dan 800 tests per jaar uitvoeren
- we inbrekers in dienst hebben die geen wetten, maar wel de grenzen van onze producten overschrijden
- we in ons labo met intensieve lucht- , wind- en watertesten de blootstelling aan extreme weersomstandigheden simuleren
- we met zoutneveltesten in 480 uur een levenslange corrosieweerstand kunnen garanderen
- we deurscharnieren standaard testen tot 1.000.000 cycli
- we met ons 8-koppig team altijd raak mikken of het nu om projecten of om dartspijlen gaat

DID YOU KNOW

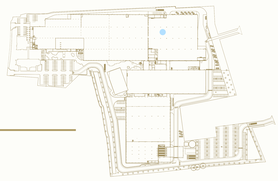
- we perform over 800 tests per year
- we employ burglars who don't break the law, but do push the boundaries of our products
- in our laboratory we simulate exposure to extreme weather conditions through intensive air, wind, and water tests
- proven by 480 hours of salt spray testing, we guarantee lifetime corrosion resistance.
- we test door hinges up to 1,000,000 cycles as a standard
- our 8-headed team always hits the mark whether it's on projects or darts

TESTFACILITEITEN

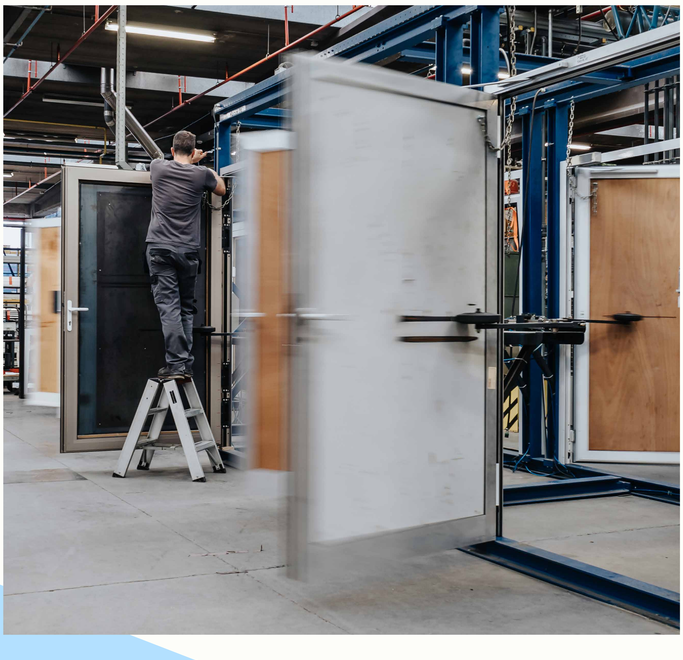
- cyclische testen
- zoutneveltesten
- trektesten
- vermoeiingstesten
- lucht-, wind- en watertesten
- inbraaktesten

TEST FACILITIES

- cyclic tests
- salt spray tests
- tensile tests
- fatigue tests
- air, wind and water tests
- burglary tests



Locatie / Location: Factory



SLIJPAFDELING
GRINDING DEPARTMENT

Voorbereiding op lakken en anodisatie
Preparing for coating and anodisation

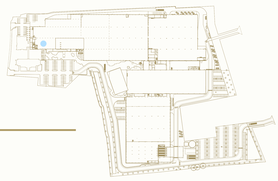
WIST-JE-DAT

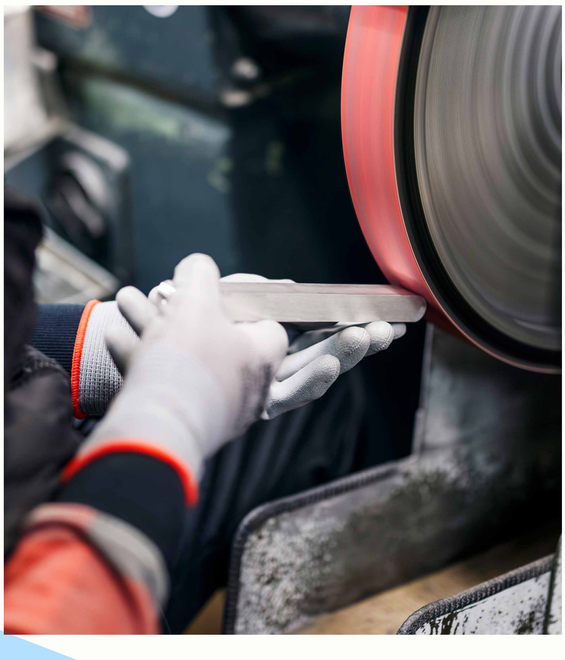
- we slijpen en polieren van brut tot afgewerkt stuk
- er 2000 stuks per dag door onze handen gaan
- we samen 60 jaar ervaring hebben
- we altijd werken volgens een vaste procedure, want slijpen doe je niet zomaar
- veiligheid, orde en netheid hier topprioriteit zijn
- wij één van de oudste afdelingen van Sobinco zijn

DID YOU KNOW

- we grind and polish from raw to finished part
- 2,000 pieces are processed by hand daily
- we have a combined experience of 60 years
- we follow standard procedures, because grinding isn't something you do lightly
- safety, order, and cleanliness are top priorities here
- we are one of the oldest departments of Sobinco

Locatie / Location: Factory





KUNSTSTOFSPUITEN
PLASTIC INJECTION MOULDING

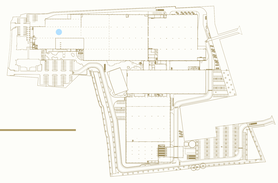
Van korrel tot component
From granule to component

WIST-JE-DAT

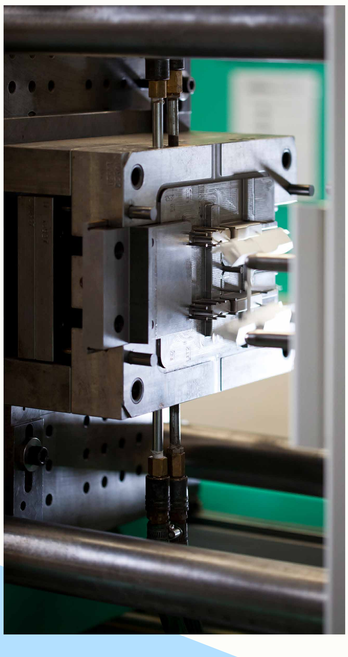
- kunststofkorrels automatisch worden aangezogen en daarna gesmolten
- matrijzen van hooggelegeerd staal het negatief bevatten van het onderdeel
- een sluitkracht van 50 tot 100 ton de matrijzen stevig gesloten houdt tijdens het injecteren
- moeilijk loskomende stukken uit de matrijs geblazen worden
- we meer dan 300 soorten kunststofonderdelen produceren
- er jaarlijks ruim 2.000.000 kunststofstukken gemaakt worden
- onze nieuwste machine kunststoftringels voor het Cosmo-raamsysteem produceert

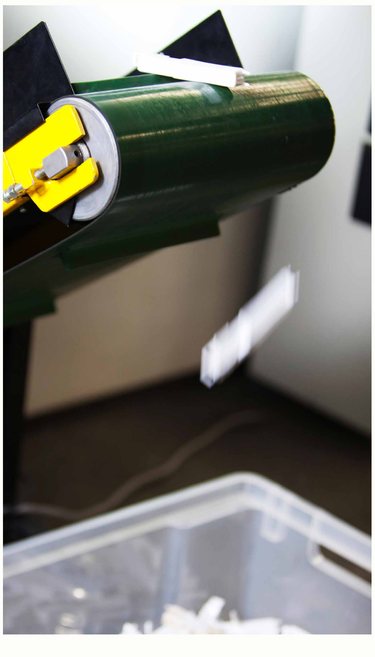
DID YOU KNOW

- plastic granules are automatically fed in and then melted
- moulds made of high-alloy steel contain the negative shape of the part
- a clamping force of 50 to 100 tons keeps the moulds firmly closed during injection
- parts that are difficult to release are blown out of the mould
- we produce more than 300 different types of plastic components
- over 2,000,000 plastic parts are manufactured each year
- our newest machine produces plastic tringles for the Cosmo window system



Locatie / Location: Factory





ZAMAKAFDELING
ZINC DIE CASTING

Energie-efficiënt, snel en kwalitatief
Energy-efficient, fast, and high-quality

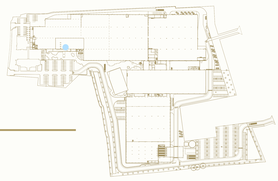
WIST-JE-DAT

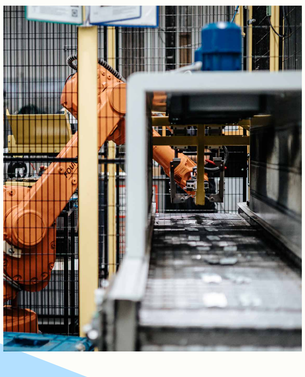
- zamak = zinklegering
  zink + aluminium + magnesium + koper
- zamak 100% recycleerbaar is
- de smelttemperatuur 420°C bedraagt
- wij de eersten in België waren, die werkten met hotrunner matrijzen, die voor kortere cycli zorgen
- we over 11 machines beschikken
- we 1500 verschillende onderdelen produceren
- we 100.000 stukken per dag maken
- er ruim 400.000 kg zamak per jaar verbruikt wordt

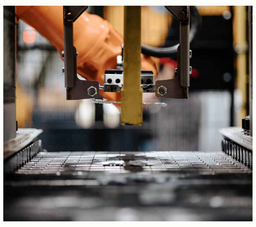
DID YOU KNOW

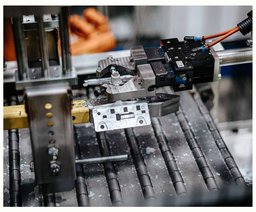
- zamak = zinc alloy
  zinc + aluminium + magnesium + copper
- zamak is 100% recyclable
- the melting temperature is 420°C
- we were the first in Belgium to work with hot runner moulds, resulting in shorter cycle times
- we have 11 machines in operation
- we produce 1,500 different parts
- we make 100,000 pieces per day
- more than 400,000 kg of zamak is used each year

Locatie / Location: Factory









COQUILLEGIETEN
CASTING

Pure ambacht
Pure craftsmanship

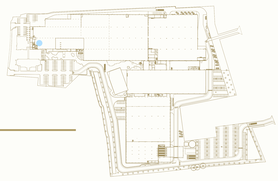
WIST-JE-DAT

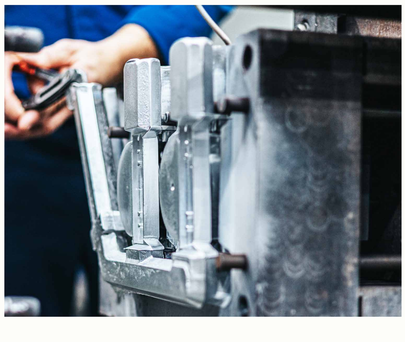
- het aluminium elke dag wordt gezuiverd
- de smelttemperatuur tussen 700°C en 800°C bedraagt
- de matrijzen tot 400°C verwarmd worden
- een correcte, continue temperatuur van zowel matrijs als aluminium kwalitatieve gietstukken verzekert
- sommige matrijzen 40 jaar oud zijn
- we 100 gietstukken per dag realiseren

DID YOU KNOW

- the aluminium is purified every day
- the melting temperature is between 700°C and 800°C
- the moulds are heated up to 400°C
- maintaining a correct and consistent temperature for both the mould and the aluminium ensures high-quality castings
- some moulds are 40 years old
- we produce 100 castings per day

Locatie / Location: Factory





MATRIJZENOPSLAG
MOULD STORAGE

Spuitmatrijzen
Injection moulds

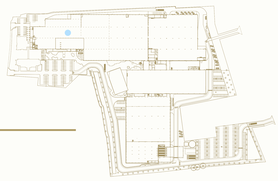
WIST-JE-DAT

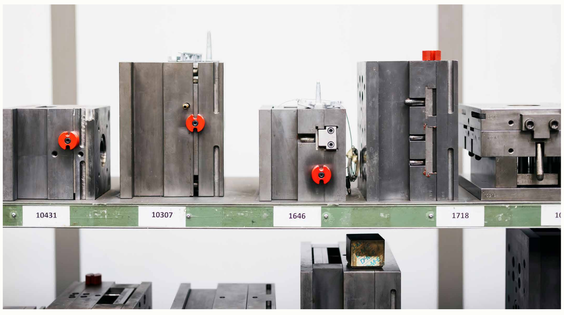
- een matrijs tussen € 3.000 en € 150.000 kost
- de prijs wordt bepaald door de complexiteit van het ontwerp, het materiaal (staal), de precisie en de investering in engineering
- de levensduur afhankelijk is van het materiaal en de complexiteit, variërend van duizenden tot miljoenen producten
- de oudste nog werkende matrijs 50 jaar oud is
- hier 720 matrijzen worden opgeslagen

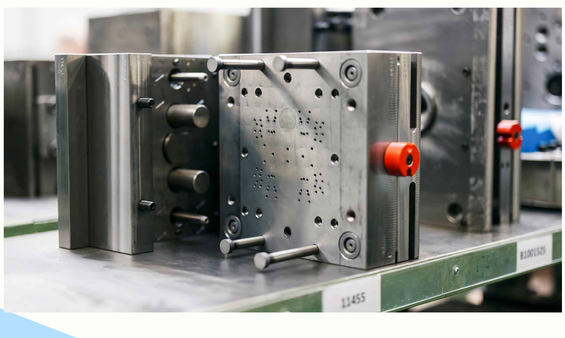
DID YOU KNOW

- a mould costs between € 3,000 and € 150,000
- the price is determined by the complexity of the design, the material (steel), the precision, and the engineering investment
- the lifespan depends on the material and the complexity, ranging from thousands to millions of products
- the oldest mould still in operation is 50 years old
- 720 moulds are stored here

Locatie / Location: Factory







MATRIJZENMAKERIJ
MOULD MAKING & TOOLING

Stukwerk, kwaliteit en oog voor detail
Custom work, quality, and attention to detail

WIST-JE-DAT

- hier 19 hightech CNC-machines staan
- matrijzen, complexe, precieze gereedschappen zijn
- matrijzen gebruikt worden om onderdelen te gieten, te spuiten of te stansen in verschillende divisies van het bedrijf
- we 50 nieuwe matrijzen en 250 productietools per jaar ontwikkelen
- we daarnaast 3000 prototypes per jaar maken om nieuwe modellen te testen

DID YOU KNOW

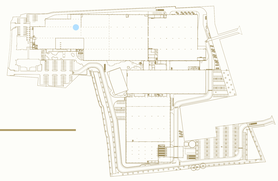
- there are 19 high-tech CNC machines here
- moulds are complex, precise tools
- moulds are used to cast, inject, or punch parts in different divisions of the company
- we develop 50 new moulds and 250 production tools every year
- in addition, we make 3,000 prototypes per year to test new models

TECHNIEKEN

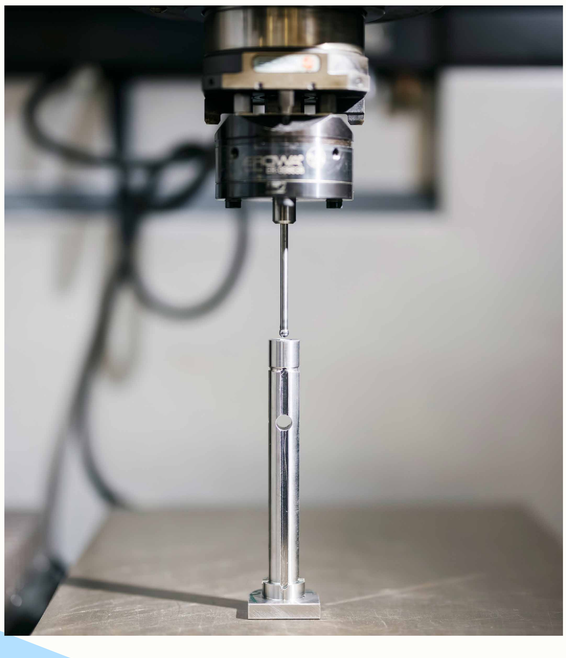
- conventioneel frezen
- CNC frezen
- high speed milling
- 5-assig simultaan frezen (software: Hypermill)
- conventioneel draaien
- teach-in draaien
- CNC draaien met aangedreven gereedschappen
- startgatvonken
- draadvonken
- zinkvonken
- 3D printen SLA + FDM
- vlakslijpen

TECHNICS

- conventional milling
- CNC milling
- high speed milling
- 5-axis simultaneous milling (software: Hypermill)
- conventional turning
- teach-in turning
- CNC turning with live tooling
- start hole EDM
- wire EDM
- die-sinking EDM
- 3D printing SLA + FDM
- surface grinding



Locatie / Location: Factory



CNC

Computergestuurde machines
Computer-controlled machines

- bestaat uit 14 hoogtechnologische machines en speciaal ontworpen kalibers om nauwkeurig seriewerk uit te voeren
- bewerkt gegoten of gespoten onderdelen en aluminium profielen
- vervaardigt klantspecifieke varianten door delen weg te frezen, te boren of te tappen (= van schroefdraad voorzien)
- bewerkt 1.000.000 stuks per jaar
- is 16 teamleden sterk met 7 verschillende nationaliteiten, ware diversiteit

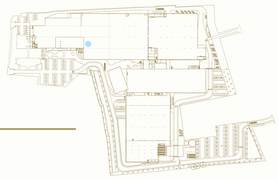
MACHINES

- 4 drie-assig gestuurde machines
  - alle soorten onderdelen
- 2 langbedfreesmachines
  - producten tot 4 meter lang bewerken
  - voorbereiden profielen interne testen
- 3 robotgestuurde machines, waarvan 1 met pallet changer
  - uniek in Europa en als enige in de Benelux
  - Cosmo & Chrono raambeslag en langschilden
- 3 machines met schommel
  - verschillende vlakken bewerken
  - pivots, Stretto & Rollenband deurscharnieren
- straalmachine voor inoptic afwerking

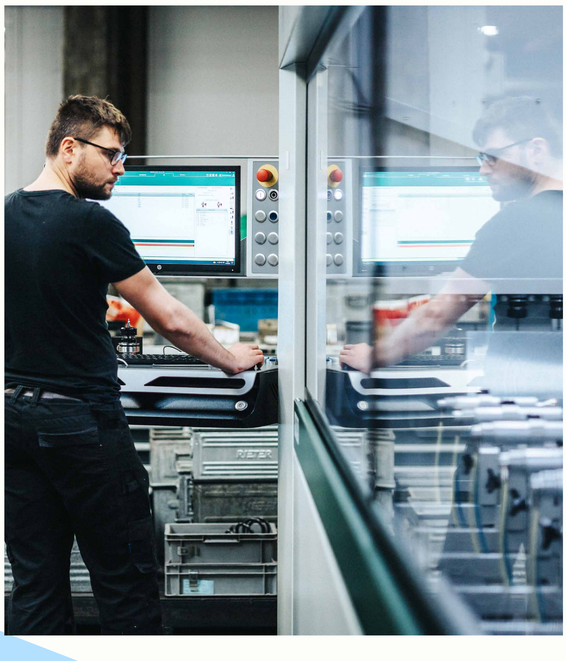
- has 14 high-tech machines and and specially designed calibers for precise series production
- processes cast or moulded parts and aluminium profiles
- manufactures customer-specific variants by milling, drilling, or tapping parts (creating screw thread)
- processes up to 1,000,000 pieces per year
- with 16 members spanning 7 nationalities, a truly diverse team

MACHINES

- 4 three-axis CNC machines
  - all types of parts
- 2 long-bed milling machines
  - processing products up to 4 meters in length
  - preparing profiles for internal tests
- 3 robot-controlled machines, including 1 with a pallet changer
  - unique in Europe and the only one in the Benelux
  - Cosmo & Chrono window fittings and long back plates
- 3 machines with tilting tables
  - multi-surface machining
  - pivots, Stretto & Rollenband hinges
- blasting machine for inoptic finishing



Locatie / Location: Factory



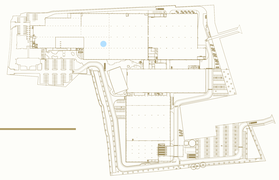
PERSAFDELING PRESSING

Van band tot de juiste vorm in één slag
From strip to the right shape in one stroke

- stanst en vervormt aluminium en RVS onderdelen voor sloten en verdektliggende scharnieren
- verwerkt aluminiumprofielen van 6 m en inox bandmateriaal op rol
  - dikte inox-strips tussen 0,1 en 4 mm
- 5 persen met bandaanvoer met een perskracht tussen 40 en 200 ton
- 11 persen zonder bandaanvoer met een perskracht tussen 40 en 125 ton perskracht

- stamps and deforms aluminium and stainless steel parts for locks and concealed hinges
- processes 6-meter aluminium profiles and stainless steel coil material
  - stainless steel strip thickness between 0.1 and 4 mm
- 5 presses with coil feed between 40 and 200 tons
- 11 presses without coil feed with a press force between 40 and 125 tons

Locatie / Location: Factory

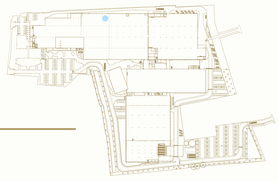


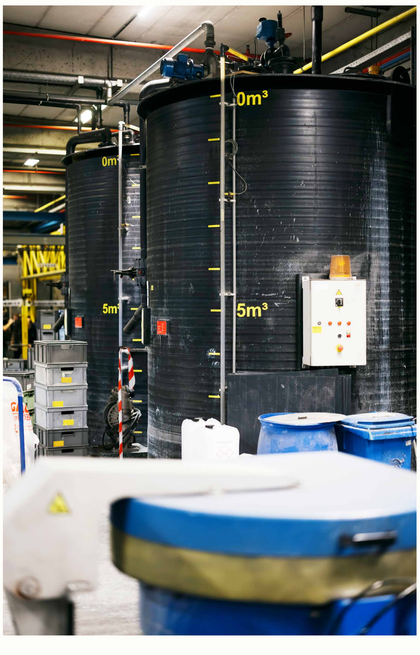
WATERBEHANDELING
WATER TREATMENT

Efficiënte waterzuivering voor een duurzame productie
Efficient water treatment for sustainable production

- 2 installaties voor het behandelen van afvalwater van de anodisatie, lakkerij en glijslijpafdeling
- 2 installations for the treatment of wastewater from the anodising, finishing, and grinding departments

Locatie / Location: Factory





ANODISATIE
ANODISING

Van dof naar duurzaam
From dull to durable

WAT
- het kunstmatig aanbrengen van een corrosiewerende, krasbestendige laag, optioneel ingekleurd, bij kleine onderdelen en profielen tot 6 meter

HOE
- gelijkstroom door een zuurbad

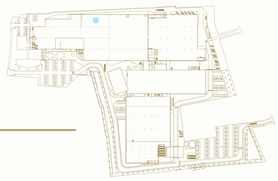
PROCEDURE
- ontvetten
- beitsen
- anodiseren
- kleuren
- sealen

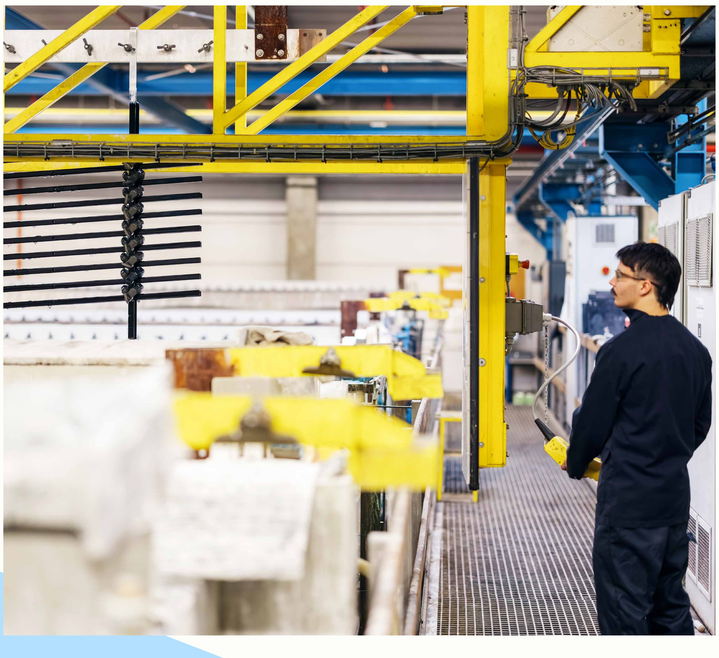
WHAT
- the artificial application of a corrosion-resistant, scratchresistant layer, optionally coloured, on small components and profiles up to 6 meters

HOW
- direct current through an acid bath

PROCEDURE
- degreasing
- pickling
- anodizing
- colouring
- sealing

Locatie / Location: Factory





GLIJSLIJPEN
TUMBLE GRINDING

Cuberdons of keramische stenen
Cuberdons or ceramic stones

WAT
- het verwijderen van scherpe hoeken en ontbramen van onderdelen

HOE
- 7 trommels / rondvibratoren: halfronde kuipen waarin onderdelen, slijpsteentjes (chips), zeep en water samen trillen

WERKING
- op hoge frequentie wervelen de chips rond de onderdelen en bewerken ze het oppervlak
- reiniging: vuil wordt verwijderd; onderdelen en chips worden continu gewassen en ontvet
- drogen: extra kuip met gemalen maiskolven absorbeert vocht en droogt onderdelen
- verblijftijd: van enkele minuten tot enkele uren, afhankelijk van resultaat en hardheid

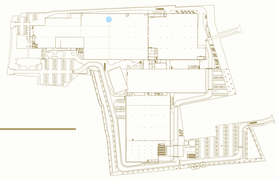
DOEL
- juiste ruwheid voor poederlakken of montage (bv. sloten) en betere handelbaarheid

WHAT
- purpose: removes sharp edges and deburrs parts

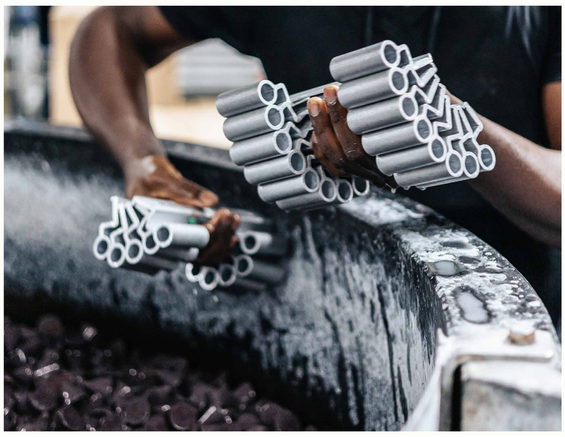
HOW
- 7 drums / round vibrators: half-sphere tubs where parts, grinding stones (chips), soap, and water vibrate together

HOW IT WORKS
- high-frequency vibrations make the chips swirl around the parts, smoothing the surfaces
- cleaning: dirt is removed; parts and chips are continuously washed and degreased
- drying: an additional tub with ground corn cobs absorbs moisture and dries the parts
- processing time: from a few minutes to several hours, depending on the desired result and hardness of the part

GOAL
- achieve the correct roughness for powder coating or assembly (e.g., locks) and improve handling



Locatie / Location: Factory



LAKKERIJ
FINISHING DEPARTMENT

Een waaier aan afwerkingsmogelijkheden
A variety of finishing options

- poederlakken is een elektrostatisch proces waarbij poeder zich rond het onderdeel hecht en daarna smelt en uithardt in de oven
- meer dan 450 RAL-kleuren én kleuren op maat
- gemiddeld 90 kleurwissels per oven per dag
- dagelijkse productie: tot 8.000 stuks

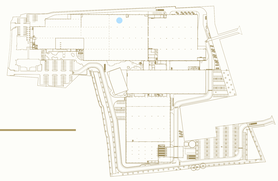
PROCEDURE

- ophangen van onderdelen:
  - grote variatie aan haken om alle vormen te kunnen lakken
  - haken worden na elk gebruik ontlakt
- chemische voorbehandeling:
  - automatische dompelbaden met twee transportkranen
  - zorgt voor goede hechting en corrosiebescherming
- 2 doorloopovensystemen en 1 kameroven
  - doorloopovensysteem 1: standaardlijn – snelheid aangepast aan vorm en aantal stukken
  - doorloopovensysteem 2: grotere oven, vier keer snellere ketting voor hogere capaciteit
- tussen beide lijnen wordt lakwerk gecontroleerd en vrijgegeven voor montage
- na het lakken kan een stuk gepersonaliseerd worden door het tamponeren van een logo

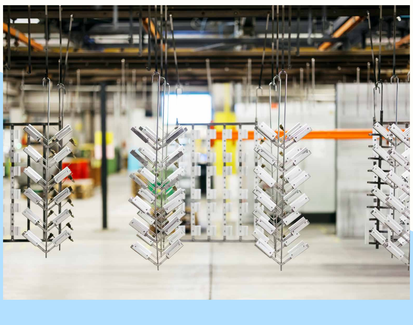
- powder coating: electrostatic process where powder adheres to the part, then melts and cures in the oven
- over 450 RAL colours and custom colours
- average: 90 colour changes per oven per day
- daily production: up to 8,000 parts

PROCEDURE

- hanging parts:
  - large variety of hooks to accommodate all shapes
  - hooks are cleaned after each use
- chemical pre-treatment:
  - automatic dip baths with two transport cranes
  - ensures good adhesion and corrosion protection
- 2 conveyor oven systems and 1 batch oven
  - conveyor oven system 1: standard line – speed adjusted to part shape and quantity.
  - conveyor oven system 2: larger oven, four times faster chain for higher capacity.
- between the two lines, coatings are inspected and released for assembly
- after the coating a piece can be personalized by pad printing a logo



Locatie / Location: Factory



DRAAIAUTOMATEN
FINISHING DEPARTMENT

Draaien en frezen van complexe stukken
Turning and milling complex pieces

- 10 teamleden
- 47 draaibanken
  - 14 CNC-gestuurd
  - 33 nokkengestuurd
- tot 12 programmeerbare assen om zeer complexe stukken te draaien en/of te frezen
- er wordt vertrokken van stangen van 3 meter voor de productie van alle niet-standaard pennen, rivetjes (= kleine asjes), wieltjes en schroeven voor onze producten
- 1500 verschillende artikelen
- 15.000.000 stuks per jaar

MATERIALEN

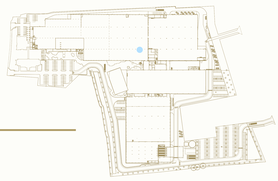
- inox
- aluminium
- draaistaal
- messing

- 10 team members
- 47 lathes
  - 14 CNC-controlled
  - 33 CAM-controlled
- up to 12 programmable axes for machining and/or milling highly complex parts
- we start from 3-metre bars to produce all non-standard pins, rivets (small shafts), wheels, and screws for our products
- 1,500 different items
- 15,000,000 pieces per year

MATERIALS

- stainless steel
- aluminium
- turning steel
- brass

Locatie / Location: Factory



ONDERHOUD
MAINTENANCE

Onmisbare handige Harry's
Indispensable handymen

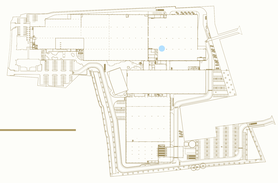
WIST-JE-DAT

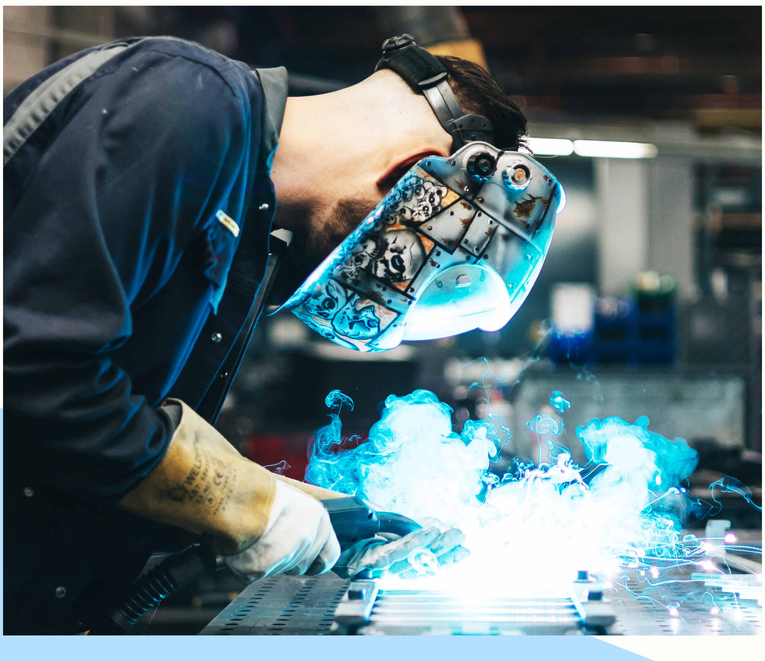
- we meer dan 2500 interventies per jaar uitvoeren
- we gigantische nieuwe machines, ingenieuze productielijnen en massieve installaties plaatsen, testen en controleren
- we naast onderhoud en reparaties ook de opbouw van al onze feestjes verzorgen
- we continu in de weer zijn met verbeterprojecten, automatisaties en moderniseringen
- we de meest geliefde mannen van Sobinco zijn omdat we ook lampen vervangen, toiletten ontstoppen, elektriciteitspannes verhelpen en elk technisch probleem oplossen

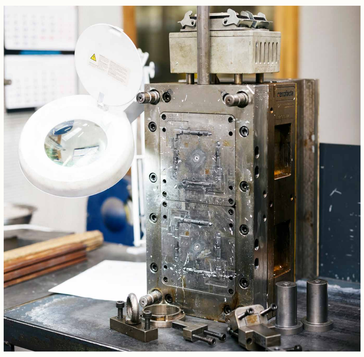
DID YOU KNOW

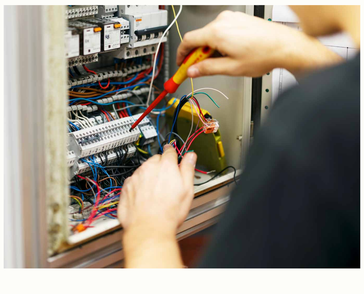
- we carry out more than 2,500 interventions per year
- we install, test, and inspect enormous new machines, ingenious production lines, and massive installations
- besides maintenance and repairs, we also handle the setup for all our parties
- we are continuously busy with improvement projects, automation, and modernization
- we are the most desired men at Sobinco? because we also replace light bulbs, unclog toilets, fix power outages, and solve any technical problem

Locatie / Location: Factory









TOELEVERINGSKETEN
SUPPLY CHAIN

De juiste materialen op het juiste moment op de juiste plek
The right materials, at the right time, in the right place

PRODUCTIEPLANNING

WIST-JE-DAT

- we 1120 orderlijnen per dag verwerken
- de verkoop coördineren van 37.000 verschillende eindproducten per jaar
- dinsdag en woensdag onze drukste leveringsdagen zijn
- we dagelijks de planning herzien door onvoorziene omstandigheden
- we met slechts 2 planningsteamleden zijn

PRODUCTION PLANNING

DID YOU KNOW

- we process 1,120 order lines per day
- we coordinate the sales of 37,000 different finished products per year
- Tuesday and Wednesday are our busiest delivery days
- we revise the planning daily to handle unforeseen circumstances
- we have only 2 members in the planning team

VOORRAADBEHEER

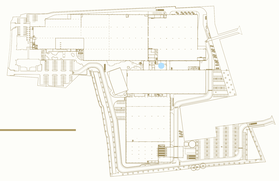
WIST-JE-DAT

- we voorraad beheren op de productievloer én in het magazijn
- we 20.000 verschillende artikelen en componenten op voorraad hebben
- we artikelen in 217 verschillende kleuren op stock houden
- er een heuse babyboom op de afdeling heerst

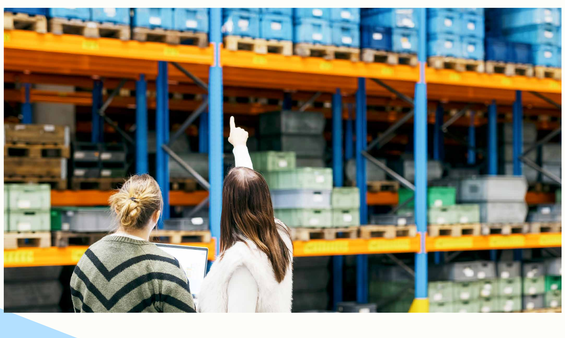
INVENTORY MANAGEMENT

DID YOU KNOW

- we control the inventory on the production floor and in the warehouse
- we have 20,000 different items and components in stock
- we keep items in stock in 217 different colours
- there's an actual baby boom happening in the department



Locatie / Location: Connector



Sobinco
OPENS YOUR LIFE

KWALITEITSAFDELING
QUALITY DEPARTMENT

Waarborgen en verbeteren van kwaliteit in alles wat we doen
Ensuring and improving quality in everything we do

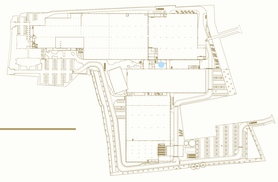
WIST-JE-DAT

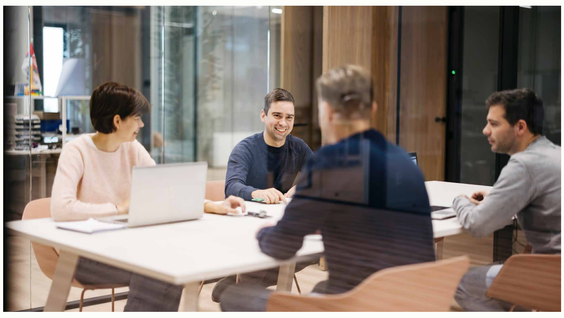
- we het kwaliteitsbeleid ontwikkelen en procedures opstellen
- klachtenbehandeling topprioriteit is
- we trainingsprogramma's aanbieden voor kwaliteitsbewustzijn
- we zorgen dat normen en klantverwachtingen gehaald worden
- we klanttevredenheid garanderen door consistente, betrouwbare en hoogwaardige resultaten
- we dagelijks 10-tallen controles op alle afdelingen uitvoeren op
  - leveringen, grondstoffen, halffabricaten en onderdelen
  - maatvoering, laagdikte, materiaalhardheid, corrosievorming, enz...
- we jaarlijkse opnieuw met glans onze kwaliteitscertificaten verdienen na externe audits

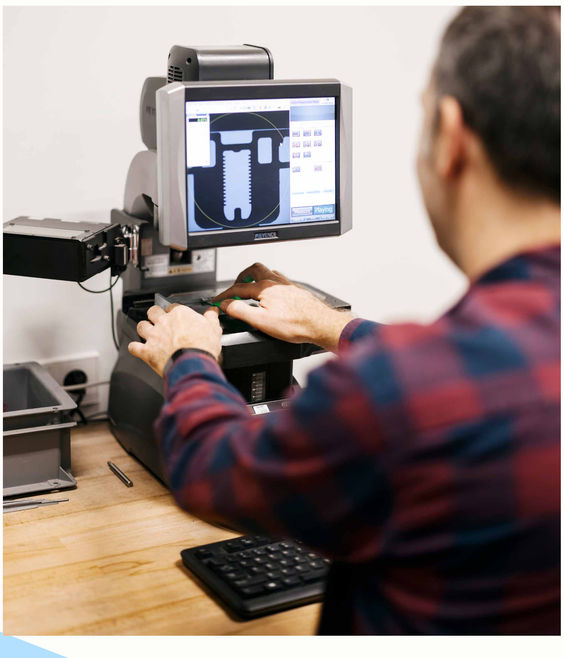
DID YOU KNOW

- We develop the quality policy and establish procedures
- complaint handling is a top priority
- we offer training programs to raise quality awareness
- we ensure that standards and customer expectations are met
- we guarantee customer satisfaction through consistent, reliable, and high-quality results
- every day, we perform dozens of checks across all departments on:
  - deliveries, raw materials, semi-finished products, and components
  - dimensions, coating thickness, material hardness, corrosion formation, etc.
- every year, we proudly earn our quality certificates again after external audits

Locatie / Location: Connector







Sobinco
OPENS YOUR LIFE

MONTAGEAFDELING
ASSEMBLY DEPARTMENT

Puzzelen op hoog niveau
High-level puzzling

WIST-JE-DAT

- we 100 teamleden tellen
- we 15 verschillende nationaliteiten hebben op onze afdeling
- we allemaal Zults en Engels spreken
- we 26 verschillende werkposten bemannen
- we 25.000 stuks per dag afwerken
- we werken volgens het FIFO-principe: First In First Out met een doorlooptijd van 2 dagen
- we in 1 opeenvolgende lijn werken omdat dat de efficiëntie vergroot

DID YOU KNOW

- we have 100 team members,
- 15 different nationalities work in our department
- we all speak Zults and English
- we operate 26 different workstations
- we complete 25,000 pieces per day
- we work according to the FIFO principle: First In, First Out with a lead time of 2 days
- we operate in one continuous production line, which increases efficiency

BEWERKINGEN

- montagehandelingen
- riveren = plat walsen van een rivet om componenten te verbinden
- manueel en machinaal verpakken

OPERATIONS INCLUDE

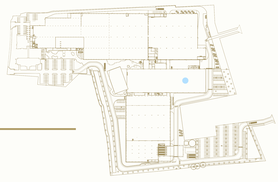
- assembly activities
- riveting – flattening a rivet to join components
- manual and mechanical packaging

WERKSTELSEL

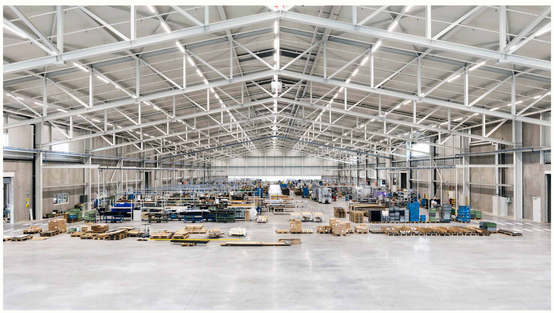
- dagdienst
- nachtdienst
- twee-ploegendienst

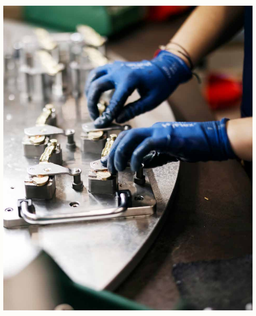
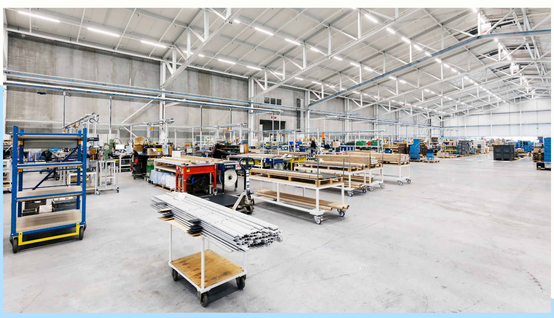
WORK SCHEDULES

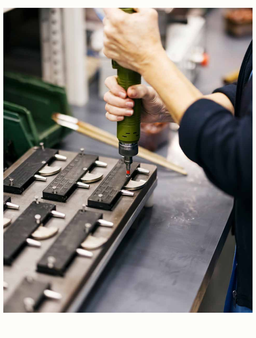
- day shift
- night shift
- two-shift system



Locatie / Location: Terminal Production





MAGAZIJN
WAREHOUSE

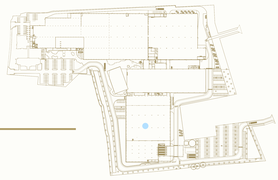
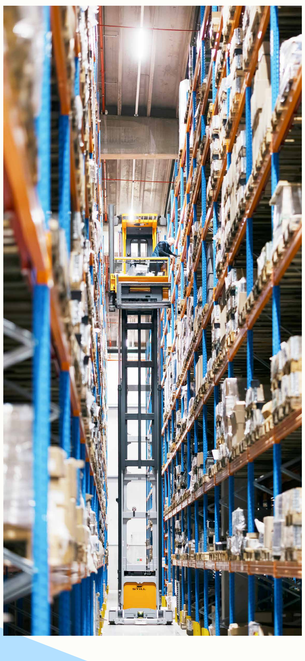
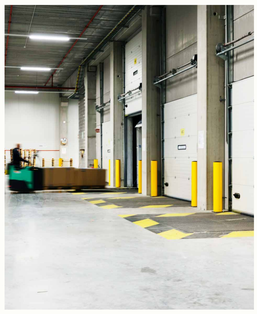
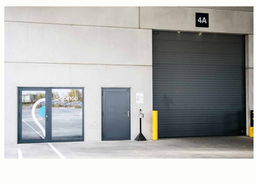
Op maat van de klant: klaar voor verzending
Tailored to the customer: ready for shipment

WIST-JE-DAT

- we met 32 logistieke teamleden de hele Campus én onze klanten bedienen
- we jaarlijks 250.000 orderlijnen afwerken
- we verhuisd zijn van 5250 m² naar 12.000 m² en daarmee de grootste oppervlakte van de Campus innemen
- we sinds de verhuis 25% meer transferorders naar onze productie uitvoeren en dit ook nog eens 35% sneller
- we ruim 10.000 verschillende artikelen efficiënt stockeren
- we over 13.000 paletposities beschikken
- we onze paletrekken vullen met een bemande smallegangentruck (SGT) tot 12 m hoogte
- we de eerste afdeling zijn waar éénrichtingsverkeer werd ingevoerd: SAFETY FIRST
- we in de zomer letterlijk en figuurlijk de “coolste” ruimte van de Campus zijn

DID YOU KNOW

- we serve the entire Campus and our customers with 32 logistics team members
- we process 250,000 order lines each year
- we have moved from 5,250 m² to 12,000 m², making us the largest occupant of the Campus
- since the move, we handle 25% more transfer orders to our production and 35% faster too
- we efficiently store over 10,000 different items
- we have 13,000 pallet positions
- we fill our pallet racks with a manned very narrow-aisle forklift (vna) up to a height of 12 meters
- we are the first department to implement one-way traffic: SAFETY FIRST
- during summer we are literally and figuratively the coolest space on Campus



Locatie / Location: Warehouse