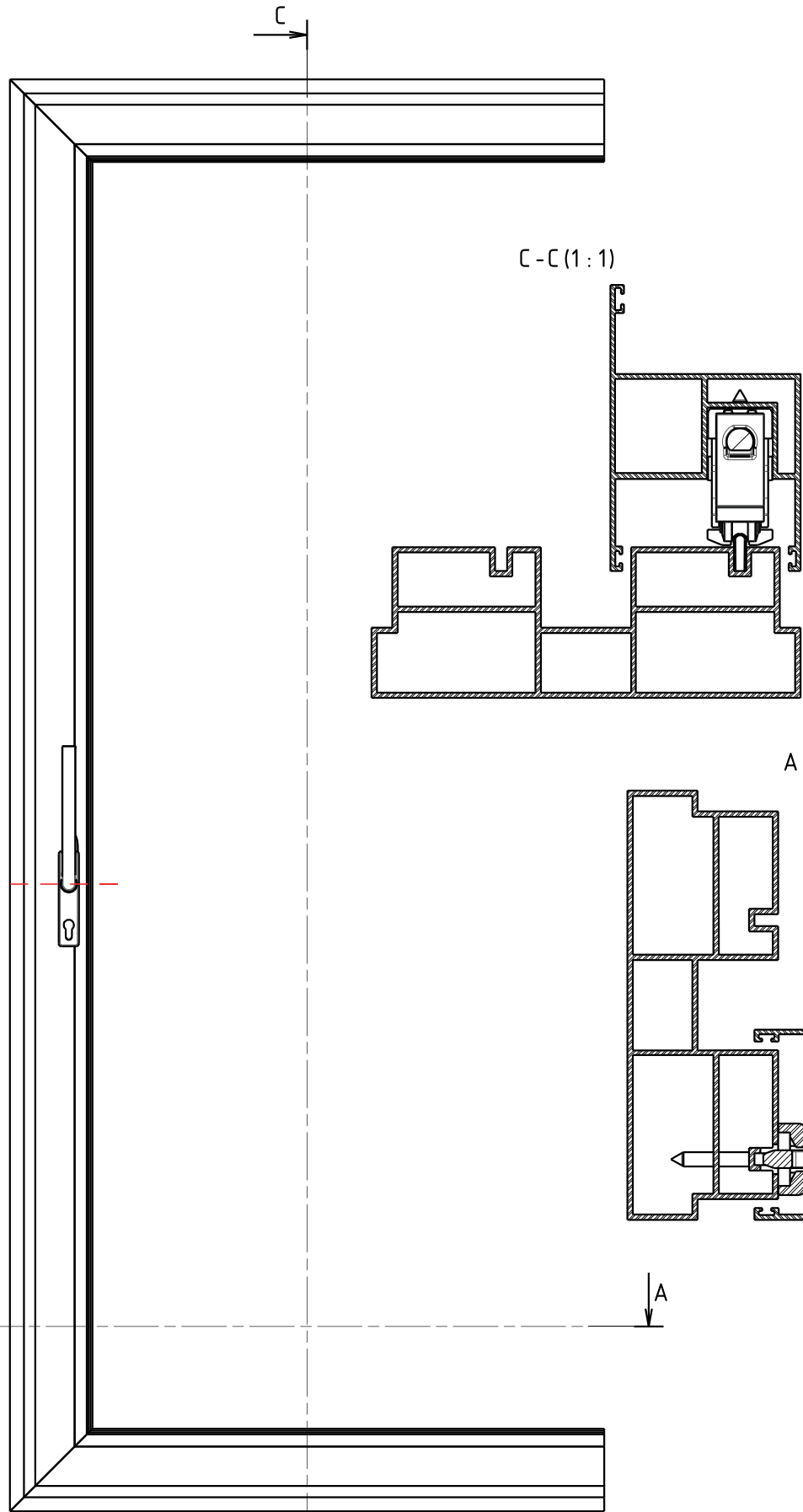
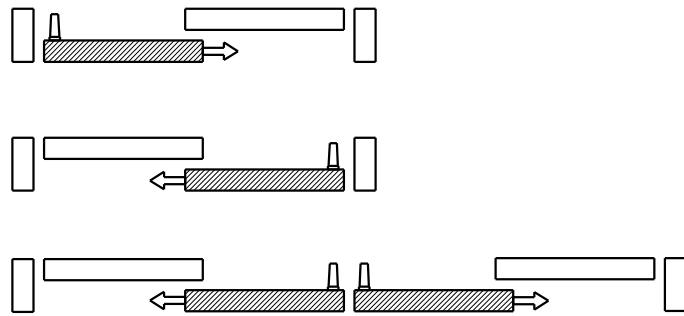


Eigendom auteursrechten voorbehouden. Vermenigvuldigen of verspreiden van dit document is strafbaar. Het is niet toegestaan dit document te kopiëren, te verspreiden of anderszins openbaar te maken. De afbeeldingen zijn illustratief en kunnen afwijken van de werkelijkheid. Het is niet toegestaan de afbeeldingen te kopiëren of anderszins openbaar te maken. De afbeeldingen zijn illustratief en kunnen afwijken van de werkelijkheid. Het is niet toegestaan de afbeeldingen te kopiëren of anderszins openbaar te maken.

REF



TOEPASSINGEN / APPLICATIONS



- 1.Profielvoorbereidingen: uitfrezingen en boringen in vleugel en eventueel kader
- 2.Slot (2) bovenaan afkorten indien nodig.
- 3.Verwijder het plaatje van het voorgeponste gat
- 4.Monteer derde haakset (10) met meegeleverde pennen
- 5.Diktestukken afbreken en (4) clipsen op voorplaat(2) en voorwiel (5). Profielfafhankelijk
- 6.Lengte van de verbindingstang(7) bepalen volgens de richtlijnen. Profielfafhankelijk.
- 7.Volledige wielsamenstelling monteren op de vleugel. Wielen worden geleverd in geblokkeerde gesloten stand (afbreekpin).
- 8.Slot(2) in gesloten stand monteren in vleugel met diktestukken en alle opties.
- 9.Slot(2) bevestigen.
- 10.Lange sluitlat(1) bovenaan inkorten indien nodig
- 11.Sluitlat (1) plaatsen. Bij schema van dubbele deuren wordt de sluitlat op de passieve schuifdeur geplaatst.
- 12.Slot(2) in gesloten stand om vleugel in kader te plaatsen.

Gedetailleerde info is terug te vinden in de catalogoog.
Versteviging van de middenstijl wordt door het profielsysteem geleverd.

Assembly steps

1. Profiles preparations in vent and in frame - milling and drilling
2. Cut the lock (2) at the top if necessary.
3. Remove plate from the pre-punched hole.
4. Install third hook set (10) with 2 included steel pins.
5. If thickness pieces (4) are used (profile dependent), mount a piece on the front roller assembly (5). Break rest of the thickness pieces (4). Clip them to the lock (2).
6. Cut connection rod (7) to the correct size (profile dependent). Secure it to the front roller assembly (5) with connection screw. Connect front roller assembly (5), back roller assembly (6) and additional roller assemblies (8 - if used) with connection rods (7).
7. Mount entire roller assembly to vent. Roller assemblies should be in the closed position. Optionally place support pieces (8) under roller assemblies.
8. Connect lock (2) faceplate to the front roller assembly (5) with connection screw.
9. Fix the lock (2) (with all accesories if used) to the vent.
10. Cut the long keep (1) at the top if necessary.
11. Fix the long keep (1) to the frame. For double sliding doors scheme, fix long keep (1) to the passive sliding doors.
12. Mount the vent in the frame - lock (2) must be in the closed position.

Detailed information in product catalog. Reinforcement of interesection profile according to profiles manufacturer.

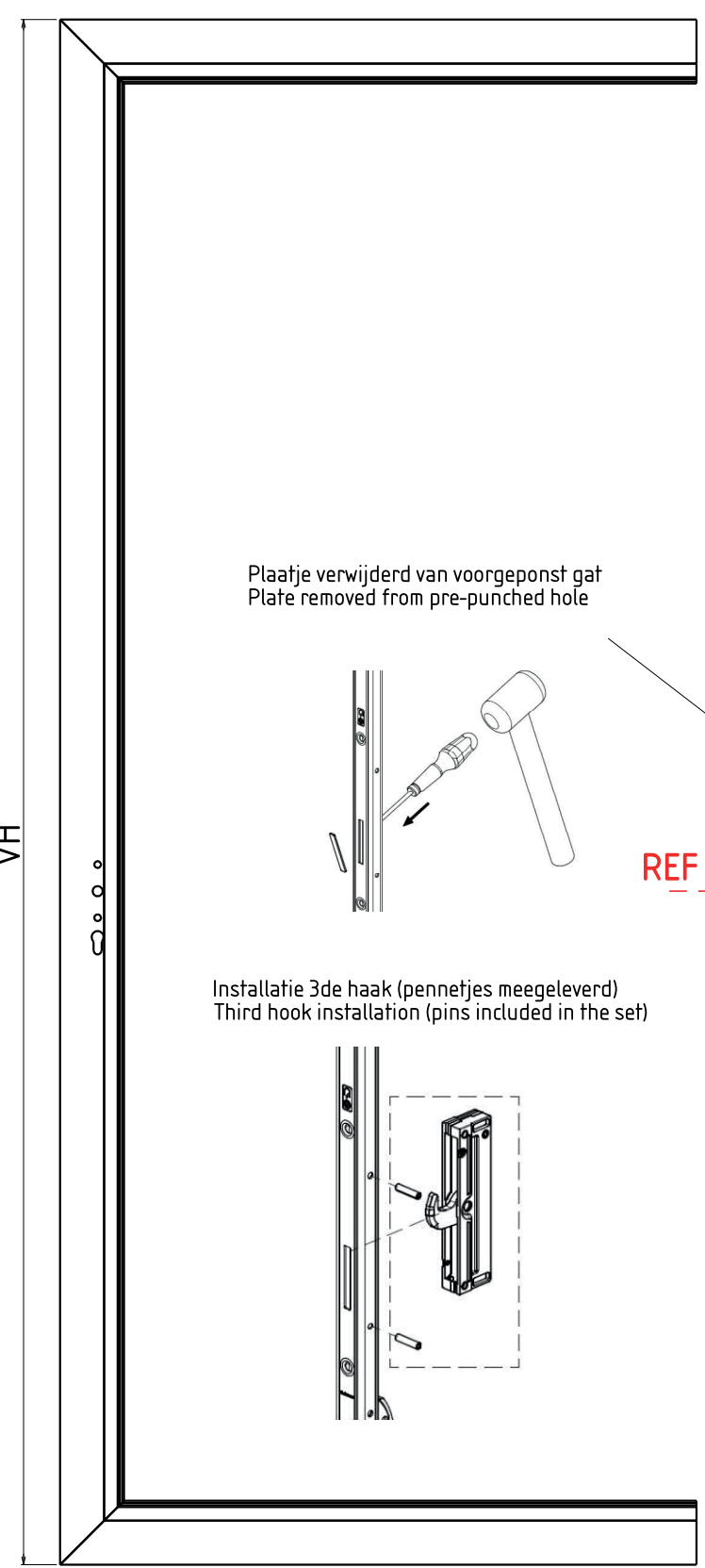
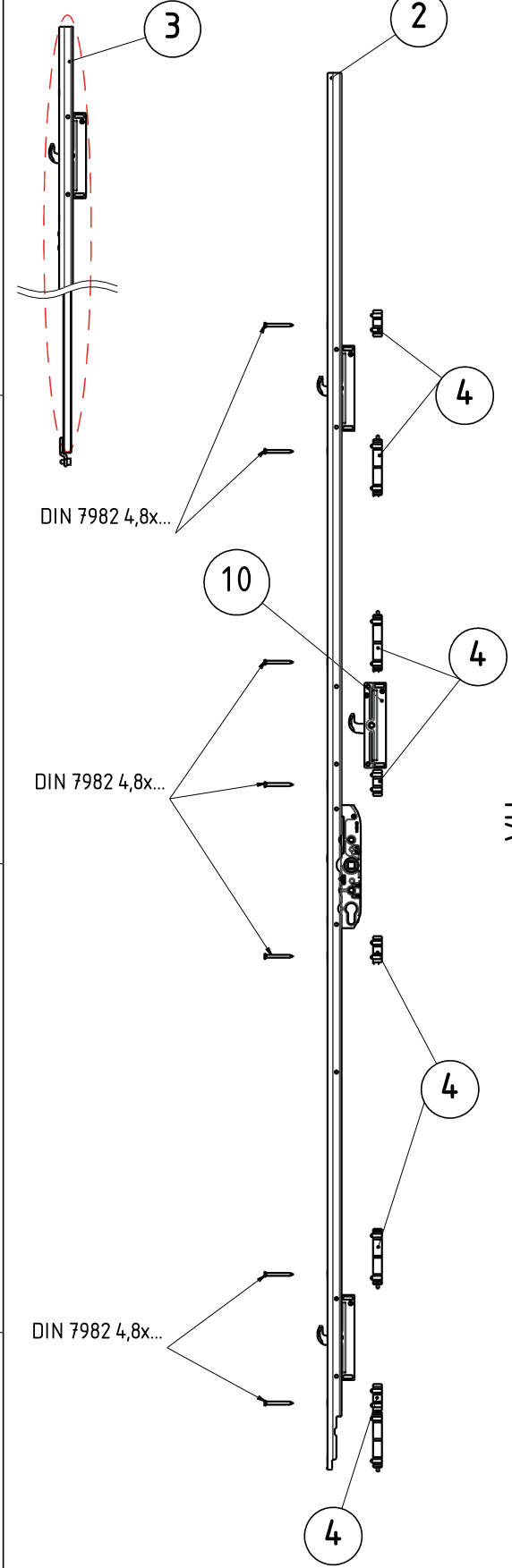


Sobinco NV
Certificaatnummer: 683.211.02
31 March 2025

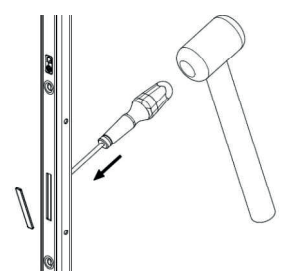


B	4/03/2025	B.V.	Nederlands - Engelse versie			
A	12/06/2024	J.B.				
2D Rev	Date	Name	Comment			
ISO 2768 mK				414751,97mm ²	22,3450kg	
Tolerance	Note	Material	Finish	Surface Area	Weight	
1 : 5		Nederlands				
A1		English				
Sobinco		Article number	SOB	3D Rev.	A	Windchill Rev.
Waregemestraat 1 - 9810 Zutphen - Belgium		Creation date	19/11/2024	Creator	J.B.	Drawing N°
						2024-84687

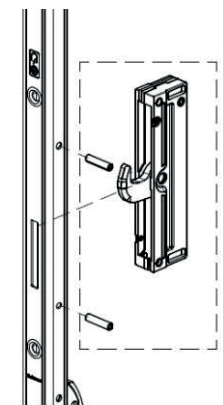
OPTIONEEL / OPTIONAL



Plaatje verwijderd van voorgeponst gat
Plate removed from pre-punched hole



Installatie 3de haak (pennetjes meegeleverd)
Third hook installation (pins included in the set)



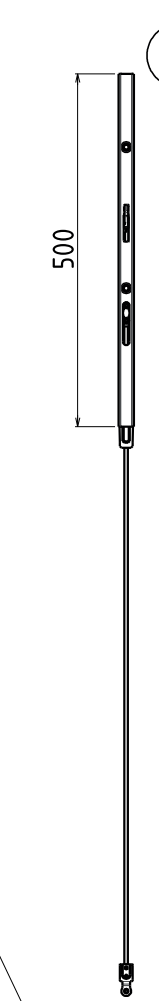
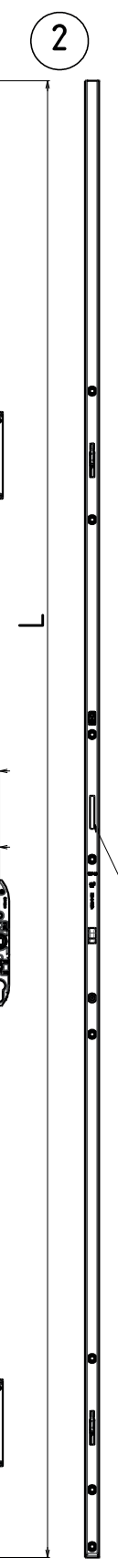
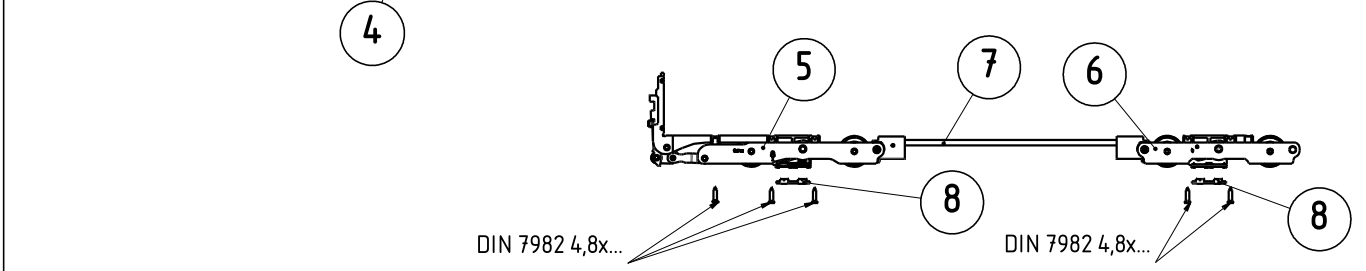
REF

Doornmaat

Backset

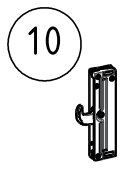
Greephoogte / Handle height

Bovenkant rail
Top of the rail



Slot + 3de haak Lock code + 3rd hook set		Slot hoogte Lock height	Greephoogte Handle height	Vleugelhoogte Vent height	Vleugelhoogte met verlengstuk Vent height with extension piece
Doornmaat Backset 27,5 mm	Doornmaat Backset 37,5 mm	L	H	VH	
R1001030	F1001466 +75010-1	F1001469 +75010-1	2046	1000	±1800-2150
	F1001467 +75010-1	F1001470 +75010-1	2296	1000	±1950-2400
	F1001468 +75010-1	F1001471 +75010-1	2646	1000	±2350-2750
		R1001031			VH+500

Verlengstuk
Extension piece
75012-500



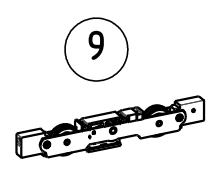
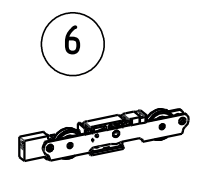
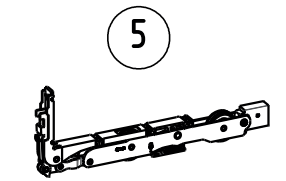
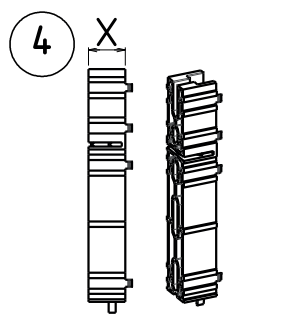
Sobinco NV
Certificaatnummer: 683.211.02
31 March 2025



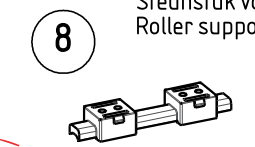
OPTIONEEL
Diktestukken voor slot
(verschillende hoogtes)

OPTIONAL
Lock thickness
piece (different heights)

Set voor derde
haak
Third hook set
75010-1



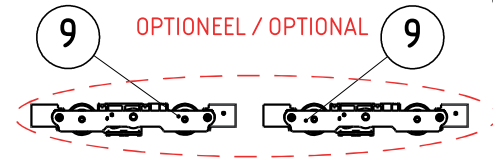
Voorplaat met voorgeponst gat.
Te verwijderen alvorens te monteren.
Faceplate with pre-punched hole.
To be removed before installation.



OPTIONEEL / OPTIONAL
Steunstuk voor loopwagens
Roller support piece

Verbindingsstang
Connection rod

OPTIONEEL / OPTIONAL



B	4/03/2025	B.V.	Nederlands - Engelse versie
A	12/06/2024	J.B.	
2D Rev	Date	Name	Comment
ISO 2768 mK			414751,97mm2 22,3450kg
Tolerance	Note	Material	Finish Surface Area Weight
1:5			
A1			
Sobinco		English	Nederlands
Article number		SOB	3D Rev. A
Creation date		19/11/2024	Windchill Rev.
Creator		J.B.	Drawing N°
Drawing N°		2024-84687	