

Sobinco – Seit Jahrzehnten ein verlässlicher Partner für Systemanbieter sowie Fenster- und Türspezialisten. Jetzt bereit für die Zukunft mit einem neuen Campus

Sobinco ist ein Familienunternehmen mit mehr als 60 Jahren Erfahrung und einem starken Fokus auf Systemanbieter sowie Herstellern von Fenstern und Türen.

Als Marktführer in der Benelux-Region und mit stark wachsenden Exportmärkten ist Sobinco ein zuverlässiger Partner für Kunden in ganz Europa und Asien.

Die Familie Van Parys, Eigentümer des Unternehmens, hat ein finanziell stabiles und technologisch fortschrittliches Umfeld geschaffen, in dem sich die Spezialisten von Sobinco voll und ganz auf ihre Stärken konzentrieren können. Mit mehr als 550 engagierten Mitarbeitenden am Hauptsitz in Zulte (Belgien) und dem Schwesterunternehmen STA in Maia (Portugal) verfügt Sobinco über umfassende Produktionskapazitäten. Diese Kombination ermöglicht es dem Unternehmen, echten Mehrwert für seine Kunden zu schaffen und seine Position als verlässlicher, langfristiger Partner weiter zu stärken.

Mit der kürzlichen Erweiterung des neuen Campus in Zulte hat das Unternehmen sein Produktions- und Verwaltungszentrum nahezu verdoppelt – von 29.000 auf 51.000 Quadratmeter. Auf diesem erweiterten Standort führt Sobinco alle Produktionsprozesse intern durch – von der Produktentwicklung und dem Zinkdruckguss über Kunststoffspritzguss, Oberflächenbehandlung und Montage bis hin zur Logistik. Dieser hohe Grad an vertikaler Integration garantiert eine gleichbleibend hohe Produktqualität, kurze Lieferzeiten und große Flexibilität, um individuelle Kundenbedürfnisse zu erfüllen.

Darüber hinaus bietet Sobinco maßgeschneiderte Private-Label-Lösungen an, die es Systemanbietern ermöglichen, eigene Markenprodukte anzubieten. Dieser Service erlaubt es Kunden, ihr Produktportfolio individuell zu gestalten und ihre Marktposition zu stärken – ohne selbst in komplexe Produktionsprozesse investieren zu müssen.

Ein wichtiger Pfeiler der Sobinco-Qualität ist der konsequente Einsatz hochwertiger Materialien, die speziell ausgewählt werden, um die Langlebigkeit, Robustheit und Funktionalität der Beschlagkomponenten sicherzustellen. Das Unternehmen geht dabei häufig bewusst über die Standardnormen hinaus und führt umfangreiche Tests zu Funktionalität, Widerstand und Sicherheit durch. Dies bietet zusätzliche Zuverlässigkeit und Sicherheit – insbesondere für Hersteller und Systemanbieter.

Für sie entwickelt Sobinco nicht nur Produkte – es schafft maßgeschneiderte Lösungen mit echtem Mehrwert, die die tägliche Arbeit vereinfachen und Prozesse effizienter machen.

Ein ausgezeichnetes Beispiel dafür ist das neue Cosmo-Fensterbeschlagssystem: Mit 50 % weniger Komponenten als herkömmliche Systeme bedeutet es eine radikale Vereinfachung des Produktsortiments. Dies erleichtert Lagerhaltung, Logistik und Montage erheblich, minimiert mögliche Fehlerquellen und erhöht die Prozesssicherheit. Trotz der reduzierten Anzahl an Teilen deckt Cosmo alle Funktionen ab – von Basisvarianten bis hin zu zertifizierten Sicherheitsausführungen – und ermöglicht so eine effiziente und wirtschaftliche Produktion ohne Qualitätskompromisse.

Zudem legt Sobinco großen Wert auf enge Zusammenarbeit mit Partnern. Systemanbieter und Hersteller profitieren von technischer Unterstützung, praxisorientierten Schulungen und einem schnellen, direkten Service. Dieses persönliche Engagement macht Sobinco zu einem verlässlichen Partner, der komplexe Projekte mit Fachwissen begleitet und flexibel auf individuelle Anforderungen reagiert. Der erneuerte Sobinco-Campus am Hauptsitz in Zulte stellt einen neuen Meilenstein dar und unterstreicht den ganzheitlichen Ansatz des Unternehmens. Produktion, Verwaltung, Forschung, Kundenservice und Showroom befinden sich nun unter einem Dach – für effiziente Abläufe und kurze Kommunikationswege. Der Sobinco Campus ist mehr als ein Arbeitsplatz: Er ist ein Wissenszentrum, in dem Technologie, Handwerkskunst, Innovation und Design in einem einzigartigen architektonischen Umfeld zusammenkommen. Der Campus verbindet Menschen, Räume und Ideen – so wie Sobinco-Produkte Innen- und Außenbereiche miteinander verbinden. Er ist eine inspirierende Umgebung, die Wissenstransfer und Zusammenarbeit fördert.

Gleichzeitig setzt der Campus ein starkes Zeichen in puncto Nachhaltigkeit: Mehr als 3.400 Photovoltaikmodule erzeugen über 1.500 kWp Strom, unterstützt durch moderne Wärmepumpen, energieeffiziente LED-Beleuchtung und ein intelligentes Regenwassermanagementsystem. Seit der Inbetriebnahme des Campus wurde der Energieverbrauch um mehr als 26 % reduziert. Diese nachhaltigen Initiativen spiegeln sich auch in den Produkten wider, die ressourceneffizient, langlebig und wartungsarm hergestellt werden. Umweltzertifizierungen wie die Environmental Product Declaration (EPD) bieten transparente Informationen über den ökologischen Fußabdruck.

Mit seiner finanziellen Stabilität, der hohen vertikalen Integration und dem klaren Fokus auf Systemanbieter und Hersteller ist Sobinco ein starker Partner – nicht nur durch die Lieferung von Premium-Beschlägen, sondern auch durch die Unterstützung seiner Kunden mit innovativen Lösungen, die Optimierung von Prozessen und die Sicherstellung höchster Qualität – um gemeinsam stark und zukunftsorientiert zu bleiben.

Sobinco – Listen. Think. Do.